

170/210

Artis

Gracias a la adecuada tecnología de soldadura TIG, la gama de equipos compactos Artís 170/210 ofrece una amplia variedad de funciones que permiten disfrutar mucho más de la soldadura.

Soldadura TIG eficiente

- 40% del ciclo de trabajo con la máxima potencia de salida
- 30% de tolerancia de la red con la máxima potencia de salida
- 96 V – 265 V suministro de tensión de red



Funciones de soldadura TIG

- Función TIG Pulsado (soldadura incluso con bajos espesores)
- Función TAC (ahorro de hasta un 50% del tiempo de punteo)
- Soldadura por puntos e intermitente
- Control de gas (automático y manual)
- Touch HF (cebado por alta frecuencia)
- Antorcha de soldadura TIG con diferentes modos de control

Funciones de soldadura por electrodo

- Soldadura pulsada en electrodo
- Función HotStart
- Anti-stick
- Electrodo celulósicos
- Corrección de dinámica



Corriente de ajuste I2

Posibilidad de establecer un tiempo de pendiente para el descenso de la corriente

La corriente de descenso puede ajustarse hasta un 200% con respecto a la principal



La corriente descendente sólo se utiliza para la soldadura TIG en 4 tiempos. Permite reducir o aumentar la corriente principal según se desee durante el proceso de soldadura.



Datos técnicos

	Artis 170/EF Artis 170/NP
Tensión de red U1	1 x 230 V
Tolerancia de red	-30 %/+15 %
Tolerancia de red	50/60 Hz
Fusible de red (de acción lenta)	16 A
Máxima potencia primaria (100 % DC)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99
Corriente de soldadura TIG	10 min/40 °C , U1 = 230 V
40 % DC	170 A
60 % DC	155 A
100 % DC	140 A
Electrodo de corriente de soldadura	10 min/40 °C , U1 = 230 V
40 % DC	150 A
60 % DC	120 A
100 % DC	110 A
Tensión de marcha sin carga (impulso) TIG	35 V
Tensión de marcha sin carga (impulso) electrodo	97 V
Rango de corriente de soldadura TIG	10,4 – 16,8 V
Rango de corriente de soldadura por electrodo	20,4 – 26,0 V
Tipo de protección	IP 23
Dimensiones (largo x ancho x alto)	435 x 160 x 310 mm
Peso	9,8 kg
Certificados de conformidad	CE
Símbolos de seguridad	S

	Artis 210/EF Artis 210/NP
Tensión de red U1	1 x 230 V
Tolerancia de red	-30 %/+15 %
Frecuencia de red	50/60 Hz
Fusible de red (de acción lenta)	16 A
Máxima potencia primaria (100 % DC)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99
Corriente de soldadura TIG	10 min/40 °C , U1 = 230 V
40 % DC	210 A
60 % DC	185 A
100 % DC	160 A
Electrodo de corriente de soldadura	10 min/40 °C , U1 = 230 V
40 % DC	180 A
60 % DC	150 A
100 % DC	120 A
Tensión de marcha sin carga (impulso) TIG	35 V
Tensión de marcha sin carga (impulso) electrodo	97 V
Rango de corriente de soldadura TIG	10,4 – 18,4 V
Rango de corriente de soldadura por electrodo	20,4 – 27,2 V
Tipo de protección	IP 23
Dimensiones (largo x ancho x alto)	435 x 160 x 310 mm
Peso	9,8 kg
Certificados de conformidad	CE
Símbolos de seguridad	S

