

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ARCROVER 15/22 ЗВАРЮВАЛЬНІ ВІЗКИ

для лінійних зварних швів; зварювальні процеси:
MIG/MAG

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ТА ВЕРТИКАЛЬНІ ШВИ. НА БУДІВЕЛЬНИХ МАЙДАНЧИКАХ І В МАЙСТЕРНЯХ. НАЙКРАЩІ ШВИ З ARCROVER.

На будівельному майданчику чи в майстерні, під час будівництва моста, сталеві конструкції, котла, резервуара, судна, залізничного вагона чи крана – скрізь магнітні візки ArcRover 15/22 допомагають забезпечити стабільно високу й відтворювану якість у разі використання процесів MIG/MAG.

Які труднощі виникають у вас під час зварювання?

Let's get connected.




Потужний
літій-іонний
акумулятор

Вбудовані
елементи
керування

Чотириколісний
візок з особливо
сильним постій-
ним магнітом.





Джерела струму
від Fronius
для ідеальних
зварних швів

Мала висота
розширює
сферу засто-
сування

ARCROVER 15

КОМПАКТНИЙ, НАДІЙНИЙ І БЕЗПЕЧНИЙ

ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ

- / Ідеально підходить для використання в складних умовах навколишнього середовища.
- / Відповідає вимогам безпеки для зварювання всередині резервуарів.
- / Потужна літій-іонна акумуляторна батарея.
- / Максимальне зчеплення на горизонтальних, вертикальних, увігнутих і випуклих деталях.
- / Постійна швидкість зварювання до 250 см/хв у всіх положеннях.
- / Точне ведення пальника по деталі, чітко задані сегменти зварювання.
- / Стабільно висока якість зварних швів і відтворювані параметри зварювання, особливо ефективні в разі поєднання із джерелами струму від Fronius.
- / Компактний, міцний і легкий алюмінієвий корпус.
- / Глобальна сервісна мережа.

МОЖЛИВОСТІ

- / Чотириколісний привід, вбудований постійний магніт.
- / Інтегрована система керування з підсвіченим дисплеєм і система вимірювання траєкторії.
- / Бічні напрямні, що регулюються згідно з траєкторією зварного шва.
- / Надійний універсальний тримач для пальників для ручного та автоматизованого зварювання.
- / З'єднувальний кабель для підключення джерела струму (10 м).
- / Змінна літій-іонна акумуляторна батарея (25,4 В/3,35 А·год.) і зарядний пристрій (230 В).

ЕЛЕМЕНТИ КЕРУВАННЯ

- / Головний вимикач.
- / Ліворуч/стоп/праворуч.
- / Регулювання швидкості.
- / Система меню для керування траєкторіями та сегментами зварювання.
- / Вимикач зварювання (2-тактний режим).
- / Обсяг пам'яті на 10 програм.

ОПЦІЇ ТА ПРИЛАДДЯ

- / Бічні напрямні.
- / Зарядний пристрій (230 В).
- / Змінна літій-іонна акумуляторна батарея (25,4 В/3,35 А·год.).
- / Коліщата з нержавіючої сталі.
- / Щітки.

Постійна швидкість зварювання в усіх положеннях

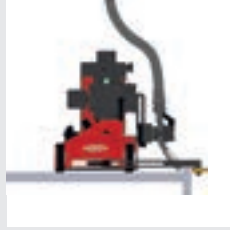
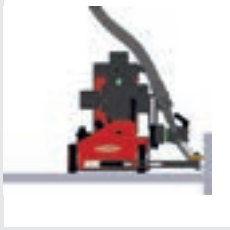
ARCROVER 15. СПЕЦІАЛЬНО ДЛЯ ДОВГИХ ЗВАРНИХ ШВІВ.



СТАНДАРТНЕ ОБЛАДНАННЯ

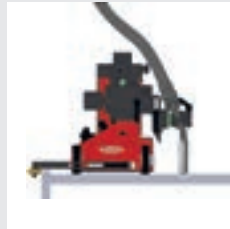
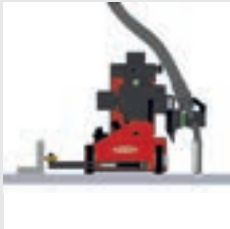
A	Перекидний перемикач блока керування.	G	Підсвічений дисплей.
B	Роз'єм для керування джерелом живлення.	H	Регульовані напрямні.
C	Роз'єм CAN.	I	Знімний комплект акумуляторів.
D	Перекидний перемикач зварювання I/0/TEST (увімкн./вимкн./тест).	J	Ручка.
E	Перекидний перемикач Start LEFT/0/RIGHT (старт/ліворуч/вимкн./праворуч).	K	Універсальний тримач зварювального пальника.
F	Ручка для навігації по меню.		

СТАНДАРТНІ БІЧНІ НАПРЯМНІ ДЛЯ ARCROVER 15 (У КОМПЛЕКТІ ПОСТАЧАННЯ).



БІЧНА НАПРЯМНА З БОКУ ПАЛЬНИКА.

Внутрішній і зовнішній бік вертикальної поверхні.

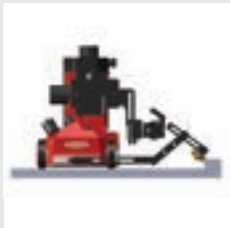


БІЧНА НАПРЯМНА З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ ВІД ПАЛЬНИКА.

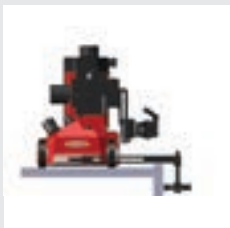
Кути і горизонтальні поверхні.



ДОДАТКОВІ БІЧНІ НАПРЯМНІ ДЛЯ ARCROVER 15.



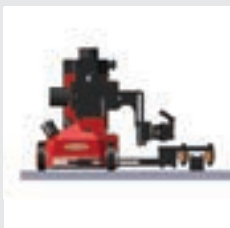
БІЧНА НАПРЯМНА З НАХИЛОМ.



БІЧНА НАПРЯМНА ДЛЯ КРОМОК.



БІЧНА НАПРЯМНА: СТАНДАРТНИЙ ВАРІАНТ ІЗ МАГНІТОМ.



БІЧНА НАПРЯМНА З НАПРЯМНОЮ РЕЙКОЮ.

- / Напрямна штанга для гнучкої рейки.
- / Магнітні опори для гнучкої рейки.
- / Гнучка напрямна рейка.



ОПЦІЇ/ПРИЛАДДЯ



Коліщата з нержавіючої сталі.

/ Додатково. Для використання на деталях, нагрітих до температури від 50 °С до 150 °С. Із коліщатами з нержавіючої сталі візок можна використовувати лише в горизонтальному положенні.



Щітки.

/ Додатково (схема встановлення).
Забезпечують рівномірний рух візка, очищуючи бруд із поверхні.



ЛІТІЙ-ІОННА АКУМУЛЯТОРНА БАТАРЕЯ / ЗАРЯДНИЙ ПРИСТРІЙ

/ Високоєфективна літій-іонна акумуляторна батарея на 25,4 В постійного струму із зарядним пристроєм. Мінімальний час роботи за звичайного використання та без коливань рухів = 4 год.

ПРИКЛАДИ ЗАСТОСУВАННЯ



/ Зварювання стикових швів на горизонтальних деталях.



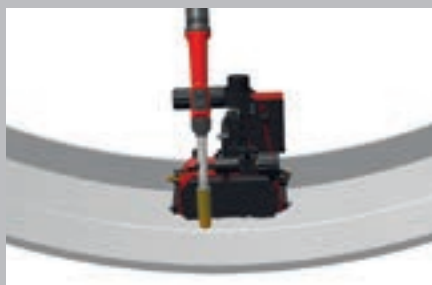
/ Зварювання кутових швів на горизонтальних деталях.



/ Зварювання стикових швів на вертикальних деталях.



/ Зварювання кутових швів на випуклих деталях.

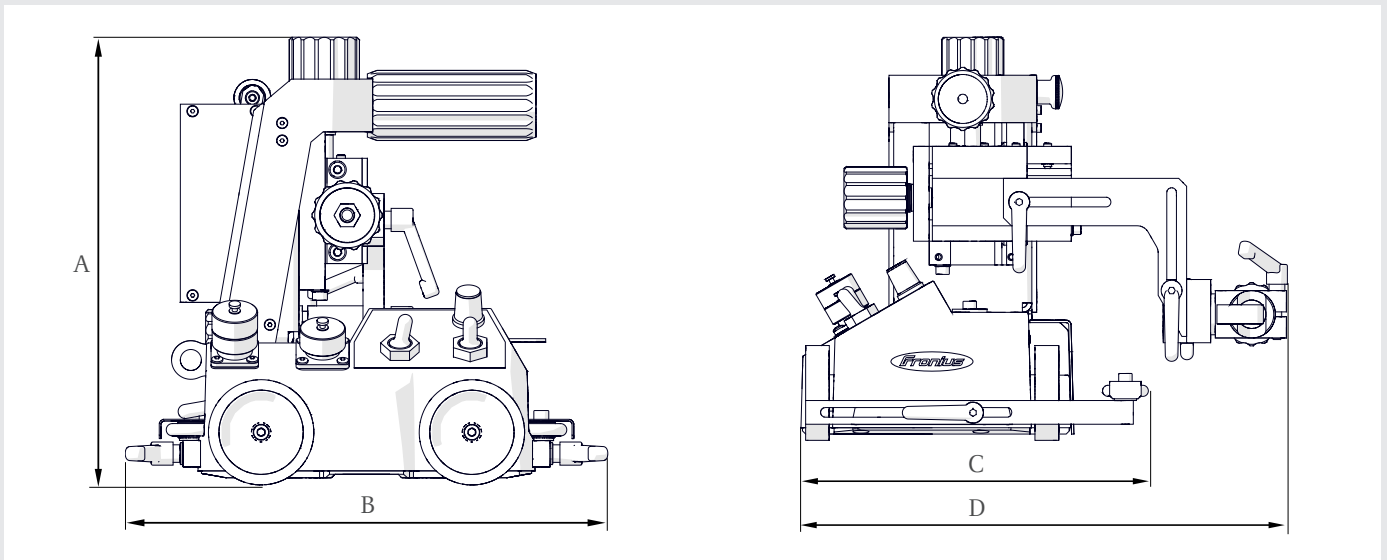


/ Зварювання стикових швів на увігнутих деталях.



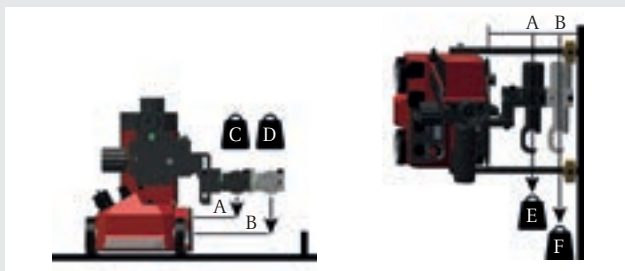
/ Зварювання стикових швів на випуклих деталях.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ



ARCROVER 15

Максимальне навантаження	15 кг
Максимальне зчеплення на горизонтальній і вертикальній поверхнях (на тримачі шлангового пакета)	160 Н / 110 Н
Положення зварювання на горизонтальній і вертикальній поверхнях	PA, PB, PC/PE, PG
Горизонтальна швидкість (навантаження = 85 Н)	5–250 см/хв (+/- 2 %)
Вертикальна швидкість (навантаження = 85 Н)	5–250 см/хв (+/- 4%)
Регульований хід пальника (горизонтальний/вертикальний)	30 мм/30 мм
Діаметр горловини зварювального пальника	до 28 мм
Напруга живлення зарядного пристрою (50–60 Гц)	110–230 В
Напруга живлення візка (літій-іонна акумуляторна батарея)	– 25,4 В
Споживання енергії	39 Вт
Час заряджання літій-іонної акумуляторної батареї	2 год.
Маса без навантаження з літій-іонною акумуляторною батареєю	7,1 кг
Мінімальний радіус увігнутого шва	500 мм
Мінімальний радіус випуклого шва	500 мм
Кліренс	4 мм
Час роботи кожної літій-іонної акумуляторної батареї	прибл. 8 год
A	255 мм
B	275 мм
C	198–313 мм
D	253–335 мм



МАКСИМАЛЬНЕ НАВАНТАЖЕННЯ НА ТРИМАЧ ШЛАНГОВОГО ПАКЕТА

A	50 мм
B	80 мм
C	15 кг
D	12 кг
E	10 кг
F	8 кг



Джерела струму
від Fronius
для ідеальних
зварних швів

Радіальне маят-
никове
переміщення
пальника для
стикових і куто-
вих швів.

Кінцевий вими-
кач для автома-
тичної зупинки
або зміни на-
прямку.

ARCROVER 22

ВІЗОК ДЛЯ ІНТЕНСИВНОГО ЗВАРЮВАННЯ

ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ

- / Ідеально підходить для використання в складних умовах навколишнього середовища.
- / Відповідає вимогам безпеки для зварювання всередині резервуарів.
- / Потужна літій-іонна акумуляторна батарея.
- / Максимальне зчеплення на горизонтальних, вертикальних, увігнутих і випуклих деталях.
- / Постійна швидкість зварювання до 200 см/хв у всіх положеннях.
- / Точне ведення пальника на деталі, коливальний рух, чітко задані сегменти зварювання.
- / Стабільно висока якість зварних швів і відтворювані параметри зварювання, особливо ефективні в разі поєднання із джерелами струму від Fronius.
- / Компактний, міцний і легкий алюмінієвий корпус.
- / Глобальна сервісна мережа.

МОЖЛИВОСТІ

- / Чотириколісний привід, вбудований постійний магніт.
- / Інтегрована система керування з підсвіченим дисплеєм і система вимірювання траєкторії.
- / Регульовані бічні напрямні.
- / Надійний універсальний тримач для ручних і автоматизованих зварювальних пальників.
- / Кінцевий вимикач для автоматичної зупинки або зміни напрямку.
- / З'єднувальний кабель для підключення джерела струму (10 м).
- / Змінна літій-іонна акумуляторна батарея (25,4 В/3,35 А·год.) і зарядний пристрій (230 В).

ЕЛЕМЕНТИ КЕРУВАННЯ

Візок

- / Головний вимикач.
- / Ліворуч/стоп/праворуч.
- / Регулювання швидкості.
- / Цифровий спідометр.
- / Вимикач зварювання (2-тактний режим).
- / Система на базі меню для керування траєкторіями та сегментами зварювання, заварюванням кінцевого кратера й коливальними рухами.
- / Обсяг пам'яті на 10 програм.

Пристрій для маятникового переміщення пальника

- / Вимикач коливальних рухів (увімкн./вимкн./автоматично).
- / Час витримки ліворуч/праворуч.
- / Швидкість коливального руху.
- / Траєкторія коливального руху.

ОПЦІЇ ТА ПРИЛАДДЯ

- / Бічні напрямні.
- / Пристрій для радіального маятникового переміщення пальника FOU 30 / ML6.
- / Механізоване регулювання пальника за допомогою FMS 50/100.
- / Зарядний пристрій (230 В).
- / Змінна літій-іонна акумуляторна батарея.
(25,4 в/3,35 А·год.).
- / Колючата з нержавіючої сталі.
- / Щітки.

Постійна швидкість зварювання в усіх положеннях

ARCROVER 22

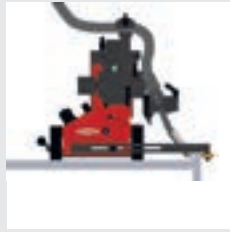
ДЛЯ ШВІВ ВЕЛИКОГО ОБ'ЄМУ І З ВЕЛИКОЮ РОЗРАХУНКОВОЮ ВИСОТОЮ.



СТАНДАРТНЕ ОБЛАДНАННЯ

A	Перекидний перемикач блока керування.	I	Кінцевий вимикач (виявлення кінцевого положення).
B	Роз'єм для керування джерелом живлення.	J	Ручка для навігації по меню.
C	Роз'єм для моторизованого приводу FMS 50/100.	K	Підсвічений дисплей.
D	Роз'єм для пристрою маятникового переміщення пальника FOU 30/ML6.	L	Регульовальна ручка моторизованої напрямної (зміщення FMS).
E	Перекидний перемикач зварювання I/O/TEST (увімкн./вимкн./тест).	M	Знімний комплект акумуляторів.
F	Перекидний перемикач Start LEFT/O/RIGHT (старт/ліворуч/вимкн./праворуч).	N	Ручка.
G	Ручка регулювання швидкості зварювання.	O	Тримач шлангового пакета.
H	Регульовані напрямні.	P	Універсальний тримач зварювального пальника.

СТАНДАРТНІ бічні НАПРЯМНІ ДЛЯ ARCROVER 22 (У КОМПЛЕКТІ ПОСТАЧАННЯ).



БІЧНА НАПРЯМНА З БОКУ ПАЛЬНИКА.

Внутрішній і зовнішній бік вертикальної поверхні.



БІЧНА НАПРЯМНА З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ ВІД ПАЛЬНИКА.

Кути й горизонтальні поверхні.



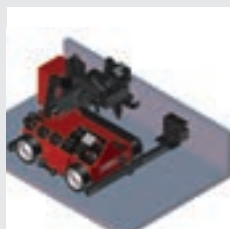
ДОДАТКОВІ бічні НАПРЯМНІ ДЛЯ ARCROVER 22.



БІЧНА НАПРЯМНА З НАХИЛОМ.



БІЧНА НАПРЯМНА ДЛЯ КРОМОК.



БІЧНА НАПРЯМНА: СТАНДАРТНИЙ ВАРІАНТ ІЗ МАГНІТОМ.



БІЧНА НАПРЯМНА З НАПРЯМНОЮ РЕЙКОЮ.

- / Напрямна штанга для гнучкої рейки.
- / Магнітні опори для гнучкої рейки.
- / Гнучка напрямна рейка.



ОПЦІЇ/ПРИЛАДДЯ



Коліщата з нержавіючої сталі.

/ Додатково. Для використання на деталях, нагрітих до температури від 50 °С до 150 °С. Із коліщатами з нержавіючої сталі візок можна використовувати лише в горизонтальному положенні.



Щітки.

/ Додатково (схема встановлення). Забезпечують рівномірний рух візка, очищуючи бруд із поверхні.



ЛІТІЙ-ІОННА АКУМУЛЯТОРНА БАТАРЕЯ / ЗАРЯДНИЙ ПРИСТРІЙ

/ Високоєфективна літій-іонна акумуляторна батарея на 25,4 В постійного струму із зарядним пристроєм. Мінімальний час роботи за звичайного використання та без коливальних рухів = 4 год.



Пристрій радіального маятникового переміщення пальника FOU 30/ML6

/ Додатково. Маятникове переміщення для стикових і кутових швів.



ПРИВІД ПАЛЬНИКА FMS 50/100

/ Додатково. Моторизоване регулювання вертикального положення пальника.



ДОДАТКОВИЙ ТРИМАЧ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПАЛЬНИКА

/ Додатково. Для використання з двома зварювальними пальниками (робота можлива лише в горизонтальному положенні).

ПРИКЛАДИ ЗАСТОСУВАННЯ



/ Зварювання стикових швів на горизонтальних деталях.



/ Зварювання кутових швів на горизонтальних деталях.



/ Зварювання стикових швів на вертикальних деталях.



/ Зварювання кутових швів на випуклих деталях.

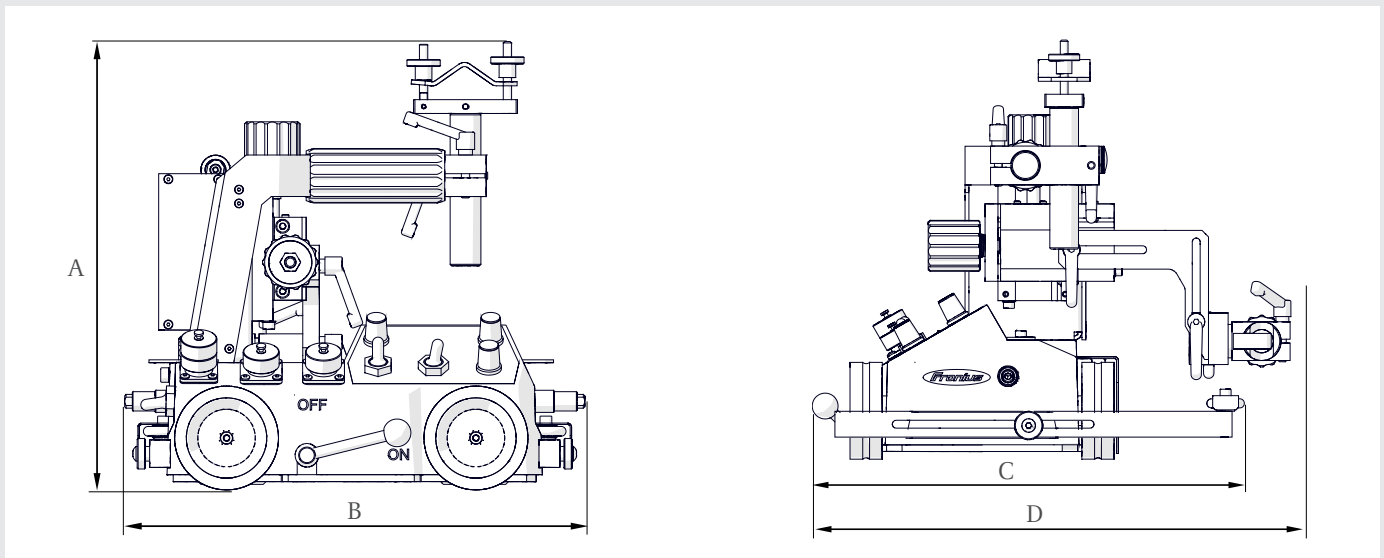


/ Зварювання стикових швів на увігнутих деталях.



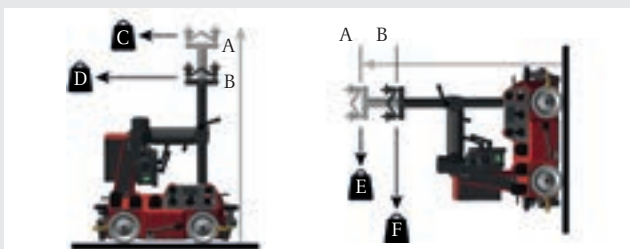
/ Зварювання стикових швів на випуклих деталях.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ



ARCROVER 22

Максимальне навантаження	22 кг
Максимальне зчеплення на горизонтальній і вертикальній поверхнях (на тримачі шлангового пакета)	230 Н / 110 Н
Положення зварювання на горизонтальній і вертикальній поверхнях	PA, PB, PC/PF, PG
Горизонтальна швидкість (навантаження = 85 Н)	5–200 см/хв (+/- 6 %)
Вертикальна швидкість (навантаження = 85 Н)	5–200 см/хв (+/- 6 %)
Регульований хід пальника (горизонтальний/вертикальний)	30 мм/30 мм
Діаметр горловини зварювального пальника	до 28 мм
Напруга живлення зарядного пристрою (50–60 Гц)	110–230 В
Напруга живлення візка (літій-іонна акумуляторна батарея)	– 25,4 В
Споживання енергії	49 Вт
Час заряджання літій-іонної акумуляторної батареї	2 год.
Маса без навантаження з літій-іонною акумуляторною батареєю	10,7 кг
Мінімальний радіус увігнутого шва	500 мм
Мінімальний радіус випуклого шва	1500 мм
Кліренс	6 мм
Мінімальний час роботи кожної літій-іонної акумуляторної батареї за звичайного використання без маятникового переміщення.	4 год.
Мінімальний час роботи кожної літій-іонної акумуляторної батареї за звичайного використання з маятниковим переміщенням.	2 год.
A	294–374 мм
B	332 мм
C	287–437 мм
D	315–400 мм



МАКСИМАЛЬНЕ НАВАНТАЖЕННЯ НА ТРИМАЧ ШЛАНГОВОГО ПАКЕТА

A	50 мм
B	80 мм
C	15 кг
D	12 кг
E	10 кг
F	8 кг

ТРИ ПІДРОЗДІЛИ ТА ОДНА МЕТА — ТЕХНОЛОГІЇ, ЩО СТАЮТЬ ЕТАЛОНОМ.

Компанія, яку було започатковано в 1945 році як індивідуальне підприємство, тепер є лідером технологій зварювального обладнання, фотовольтаїки та систем для заряджання акумуляторних батарей. Сьогодні компанія Fronius — це міжнародний концерн, об'єднаний духом інновацій. Компанія володіє 1241 патентами на нові розробки, а її 4550 співробітників працюють в усіх куточках світу. Наша модель стійкого розвитку враховує екологічні та соціальні фактори нарівні з економічними інтересами. І наша місія залишається незмінною — бути лідером у галузі інновацій.

PERFECT WELDING

Наша мета — ідеальне зварювання. Протягом десятиліть ми наполегливо працювали та вдосконалювали свої знання, прагнучи дати нашим замовникам можливість з'єднати метали ідеальним зварним швом. Наші унікальні технології та послуги допомагають замовникам не лише вирішувати проблеми, що стоять перед ними, а й значною мірою сприяють підвищенню ефективності їх виробничих процесів.

SOLAR ENERGY

Наша мета — цілодобове отримання енергії від Сонця. День за днем, не покладаючи рук, ми працюємо над досягненням цієї мети та наближуємо майбутнє, у якому вся енергія буде видобуватися з відновлюваних джерел. Саме тому ми створюємо рішення, що здатні розумно, ефективно та економічно виробляти, зберігати, розподіляти та споживати сонячну енергію.

PERFECT CHARGING

Наша компанія — лідер інновацій в галузі технологій заряджання акумуляторних батарей, і ми пропонуємо унікальні продукти, щоб принести максимальну вигоду нашим замовникам. Ми оптимізуємо систему живлення електронавантажувачів у секторі внутрішньої логістики, постійно впроваджуючи інновації. Крім того, наші системи, призначені для автомайстерень, гарантують безпечне та надійне заряджання автомобільних акумуляторів.

З докладними відомостями про всі продукти Fronius, а також про міжнародних торгових партнерів і представників компанії можна

ТОВ «Фроніус Україна»
вул. Слави, 24, с. Княжичі,
Броварський район, Київська обл.,
Україна, 07455
телефон +380 44 2772141
телефакс +380 44 2772144
sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua

Стрийський філіал
ТОВ «Фроніус Україна»
вул. Крива, 41-Б, м. Стрий,
Львівська область,
Україна, 82400
телефон +380 3245 77601
телефакс +380 3245 77602
sales.ukraine@fronius.com

Дніпровський філіал
ТОВ «Фроніус Україна»
пр-т Газети «Правда», 127-Б,
м. Дніпро,
Україна, 49074
телефон +380 56 3725193
телефакс +380 56 3719445
sales.ukraine@fronius.com

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
телефон +43 7242 241-0
телефакс +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com